昆仑 L-HM 清洁抗磨液压油（高压）NAS 7

产品品种

产品牌号：32、46、68

可根据客户需要提供其他牌号油品。

技术规范

执行标准：Q/SYRH 2309-2018

适用范围

适用于工程、建筑、矿山、冶金、塑料加工等液压设备的中、高压精密液压系统。不能用于含银部件的泵和马达等液压系统。

应用案例

鞍山钢铁、舞阳钢铁、天津钢管有限公司、中联重科工程机械有限公司、山东临工工程机械有限公司

性能特点

技术性能	使用效果
优异的抗氧化性	减缓油品衰变速度，延长换油周期，在国标 GB 11118.1 基础上氧化寿命提升了 30%
优异的热稳定性	降低高温油泥的生成和减轻油品颜色变化，并保证液压系统的清洁性
优异的抗磨、防锈性能	可降低苛刻工况下液压设备的磨损，保证高温高压下液压泵的正常运行，减少泵的维护和更换，延长的泵的使用寿命
优秀的抗泡性和空气释放性	减少液压元件的气蚀，减少因气泡绝热压缩产生的沉积物，延长过滤器的使用寿命，减少阀系堵塞,使液压系统反应更加灵敏
优秀的密封材料适应性	保证密封良好，极大限度减少油品的泄漏
优异的清洁度	有效保护高精密液压元件不受颗粒污染的侵害

典型数据

项目	典型数据			试验方法
黏度等级	32	46	68	GB/T 3141
运动黏度（40℃）/（mm^2/s）	32.22	46.04	65.88	GB/T 265
黏度指数	110	115	112	GB/T 2541

闪点（开口）/℃	216	236	246	GB/T 3536
倾点/℃	-33	-30	-31	GB/T 3535
水分/%	痕迹	痕迹	痕迹	GB/T 260
铜片腐蚀（100℃，3h）/级	1b	1b	1b	GB/T 5096
液相锈蚀（合成海水）	合格	合格	合格	GB/T 11143
泡沫性/（mL/mL） 24℃ 93.5℃ 后 24℃	 15/0 25/0 15/0	 15/0 10/0 10/0	 20/0 20/0 20/0	GB/T 12579
抗乳化性（54℃）/min	12	15	15	GB/T 7305
齿轮机试验/失效级	大于 11	大于 11	大于 11	NB/SH/T 0306
清洁度/级	7	7	7	NAS1638

包装贮运

包装、运输、储存、交货验收按 NB/SH/T 0164 标准执行。

200L 大桶包装，净重 170 士 2Kg，可按客户需求包装及发运。

注意事项

运输过程中必须有明显标记，防止其他种类的石油产品混淆。

储存容器必须专用，尽量在户内或可控制气候环境下储存，容器必须防水、防潮、防机械杂质进入。

要根据设备用油规定，选用质量级别和黏度级别合适的油品，可与部分油品混兑使用，如需混兑使用，请与中国石油润滑油公司联系。

使用前应将所用容器、油罐、管线、阀门等认真清洗、检验合格，防止污染。

健康与安全

避免长期或反复与皮肤接触，禁止饮用，远离儿童。

请保护环境，包装及废液应交由有资质的单位集中处理，禁止倒入排水系统、水和土壤中。

其他健康安全信息请参考该产品的安全数据说明书（SDS）。